

CURRICULUM VITAE

NAME: Yelena P. Chsherbakova

DATE: December, 2014

PRESENT POSITION AND ADDRESS:

Teacher of "Metallurgy, Materials
and nanotechnology",
Karaganda State Technical University
56 Bulvar Mira str.,
100027, Karaganda
Phone: (7212) 565-935
FAX: (7212) 560-328
e-mail: sherbakova_1984@mail.ru

BIOGRAPHICAL:

DATE AND PLACE OF BIRTH: October 7, 1984; KAZAKHSTAN
CITIZENSHIP KAZAKHSTAN

EDUCATION:

2011-2014 Doctoral student specialty "Metallurgy" Karaganda State Technical University.
2008-2010 Master student specialty "Materials science and technology of new materials"
Karaganda State Technical University.
2002-2007 Students of "Materials science and technology of new materials" Karaganda State
Technical University.

PROFESSIONAL EXPERIENCE:

2014-present. Lecturer of the Department "Metallurgy, Material Science and Nanotechnology"
Karaganda State Technical University.
2010-2011 Assistant of the Department "Metallurgy, Material Science and Nanotechnology"
Karaganda State Technical University.

COMMITTEE RESPONSIBILITIES: - .

GRADUATE DEGREES SUPERVISED: - .

RESEARCH ACTIVITIES:

Area of research: Metallurgy and material engineering

MEMBERSHIP IN SCIENTIFIC AND PROFESSIONAL SOCIETIES: - .

INVITED SPEAKER:

1. Saint Petersburg State Polytechnical University, St. Petersburg, Russia, November-December 2008,
the implementation of the master's thesis.

2. Saint Petersburg State Polytechnical University, St. Petersburg, Russia, in September 2013, Proceedings of equipment and technology foundry.
3. University of Lorraine, Metz, France, in April 2014, the Laboratory for Research of microstructure and mechanics of materials.

BIBLIOGRAPHY

Articles in peer-reviewed journals:

1. Исагулов А.З., Куликов В.Ю., Исагулова Д.А., Щербакова Е.П., Кусжанова А.А. Developing technological process of obtaining giality casts // Metalurgija, Хорватия, 2014, № 53 (4), стр. 601 – 604.
2. Исагулов А.З., Куликов В.Ю., Твердохлебов Н.И., Щербакова Е.П., Ковалева Т.В. Качество моделей для литья по газифицируемым моделям // Литейное производство, Издательский дом «Литейное производство», Москва, 2012, № 10, стр. 35-37.
3. Исагулов А.З., Куликов В.Ю., Твердохлебов Н.И. Щербакова Е.П. Исагулова Д.А. Изготовление моделей в литье по газифицируемым моделям // Литейное производство, Издательский дом «Литейное производство», Москва, 2013, № 4, стр. 33-34.
4. Исагулов А.З., Куликов В.Ю., Щербакова Е.П., Ковалёва Т.В., Исагулова Д.А. Влияние параметров импульсного процесса на качество формы и отливок // Известия ВУЗов. Черная металлургия, Изд-во Сибирского государственного индустриального университета, Новокузнецк, 2013, № 4, стр. 25-27.
5. Исагулов А.З., Куликов В.Ю., Щербакова Е.П. Изготовление отливок литьем в песчано-смоляные формы (монография) // LAP LAMBERT Academic Publishing is a trademark of: AV Akademiker Verlag GmbH & Co. KG. 2013, 250 с.
6. Исагулов А.З., Куликов В.Ю., Конунникова С.Г., Кипнис Л.С., Щербакова Е.П. Песчано-смоляные смеси в литейном производстве (монография) // Изд-во КарГТУ, Караганда, 2013. 212 с.
7. Исагулов А.З., Куликов В.Ю., Laurent Ch., Твердохлебов Н.И., Щербакова Е.П. Совершенствование литья по газифицируемым моделям // Литейное производство, Издательский дом «Литейное производство», Москва, 2014, № 4, стр. 16-18.
8. Исагулов А.З., Куликов В.Ю., Щербакова Е.П. Процесс моделирования песчано-смоляных форм с заданными свойствами // Автоматика. Информатика. 2012. № 2 (31). С. 63-66.
9. Исагулов А.З., Куликов В.Ю., Твердохлебов Н.И., Laurent Ch. (Франция), Щербакова Е.П. Оптимизация параметров модельно-опочной оснастки для литья по газифицируемым моделям // XXI Международная научная техническая конференции «FOUNDRY 2014» (10-11 апреля 2014 г.). – Плевен, Болгария, 2014 г. С.58-59.

РЕЗЮМЕ

Ф.И.О.: Щербакова Елена Петровна **ДАТА СОСТАВЛЕНИЯ:** Декабрь, 2014

НАСТОЯЩЕЕ МЕСТО РАБОТЫ И АДРЕС:

Преподаватель кафедры «Металлургия, материаловедение и нанотехнологии»,
Карагандинский государственный технический университет
100027, г. Караганда
Бульвар Мира, 56
Тел: (7212) 565-935
Факс: (7212) 560-328
e-mail: sherbakova_1984@mail.ru

БИОГРАФИЯ:

ДАТА И МЕСТО РОЖДЕНИЯ: 7 октября, 1984; Казахстан
ГРАЖДАНСТВО Казахстан

ОБРАЗОВАНИЕ:

2011-2014 Докторант специальности «Металлургия» Карагандинского государственного технического университета.
2008-2010 Магистрант специальности «Материаловедение и технология новых материалов» Карагандинского государственного технического университета.
2002-2007 Студент специальности «Материаловедение и технология новых материалов» Карагандинского государственного технического университета.

ОПЫТ РАБОТЫ:

2014-н.в. Преподаватель кафедры «Металлургии, материаловедения и нанотехнологии» Карагандинского государственного технического университета.
2010-2011 Ассистент кафедры «Металлургии, материаловедения и нанотехнологии» Карагандинского государственного технического университета.

УЧАСТИЕ В КОМИТЕТАХ: - .

УЧЁНАЯ СТЕПЕНЬ: - .

ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКАЯ ДЕЯТЕЛЬНОСТЬ:

Область исследований: Metallurgy and materials science

ЧЛЕНСТВО В НАУЧНЫХ И ПРОФЕССИОНАЛЬНЫХ СООБЩЕСТВАХ: - .

СТАЖИРОВКИ:

1. Санкт-петербургский государственный политехнический университет, Санкт-Петербург, Россия, ноябрь-декабрь 2008, выполнение магистерской диссертации.

2. Санкт-петербургский государственный политехнический университет, Санкт-Петербург, Россия, сентябрь 2013, Материалы оборудование и технологии литейного производства.
3. Университет Лотарингии, Метц, Франция, апрель 2014, Лаборатория по исследованию микроструктуры и механики материалов.

БИБЛИОГРАФИЯ:

Статьи в периодических изданиях:

1. Исагулов А.З., Куликов В.Ю., Исагулова Д.А., Щербакова Е.П., Кусжанова А.А. Developing technological process of obtaining guality casts // *Metalurgija*, Хорватия, 2014, № 53 (4), стр. 601 – 604.
2. Исагулов А.З., Куликов В.Ю., Твердохлебов Н.И., Щербакова Е.П., Ковалева Т.В. Качество моделей для литья по газифицируемым моделям // *Литейное производство*, Издательский дом «Литейное производство», Москва, 2012, № 10, стр. 35-37.
3. Исагулов А.З., Куликов В.Ю., Твердохлебов Н.И. Щербакова Е.П. Исагулова Д.А. Изготовление моделей в литье по газифицируемым моделям // *Литейное производство*, Издательский дом «Литейное производство», Москва, 2013, № 4, стр. 33-34.
4. Исагулов А.З., Куликов В.Ю., Щербакова Е.П., Ковалёва Т.В., Исагулова Д.А. Влияние параметров импульсного процесса на качество формы и отливок // *Известия ВУЗов. Черная металлургия*, Изд-во Сибирского государственного индустриального университета, Новокузнецк, 2013, № 4, стр. 25-27.
5. Исагулов А.З., Куликов В.Ю., Щербакова Е.П. Изготовление отливок литьем в песчано-смоляные формы (монография) // LAP LAMBERT Academic Publishing is a trademark of: AV Akademikerverlag GmbH & Co. KG. 2013, 250 с.
6. Исагулов А.З., Куликов В.Ю., Конунникова С.Г., Кипнис Л.С., Щербакова Е.П. Песчано-смоляные смеси в литейном производстве (монография) // Изд-во КарГТУ, Караганда, 2013. 212 с.
7. Исагулов А.З., Куликов В.Ю., Laurent Ch., Твердохлебов Н.И., Щербакова Е.П. Совершенствование литья по газифицируемым моделям // *Литейное производство*, Издательский дом «Литейное производство», Москва, 2014, № 4, стр. 16-18.
8. Исагулов А.З., Куликов В.Ю., Щербакова Е.П. Процесс моделирования песчано-смоляных форм с заданными свойствами // *Автоматика. Информатика*. 2012. № 2 (31). С. 63-66.
9. Исагулов А.З., Куликов В.Ю., Твердохлебов Н.И., Laurent Ch. (Франция), Щербакова Е.П. Оптимизация параметров модельно-опочной оснастки для литья по газифицируемым моделям // XXI Международная научная техническая конференции «FOUNDRY 2014» (10-11 апреля 2014 г.). – Плевен, Болгария, 2014 г. С.58-59.